

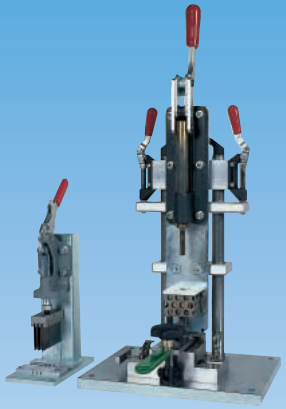
**MAYSER**<sup>®</sup>  
Polymer Electric

**Kosten** reduzieren?  
Zeit **sparen?**

Schaltelemente Selbstkonfektion  
durch Anspritz-Verfahren



**wasserdicht**  
**wirtschaftlich**  
**professionell**





# Schaltelemente Selbstkonfektion durch Anspritz-Verfahren in Ihrer Produktion

Sie sind Profi, wenn es um Tore geht. Ihre Kunden schätzen konstruktive Lösungen abgestimmt auf die jeweiligen individuellen baulichen Anforderungen. Sicher, bewährt und zuverlässig.

Die Optimierung der Produktion und Beschaffung zugekaufter Komponenten ist ein aktuelles Thema für Sie. Ihre Forderung: Schneller, flexibler, wirtschaftlicher. Darüber haben wir uns Gedanken gemacht. Ganz im Sinne eines Systemlieferanten und Spezialisten für Sicherheitstechnik.

Das Ergebnis:

Ein professionelles Verfahren für Schaltelemente in Eigenfertigung. Es garantiert Schaltelemente für Schalteisten in bewährter Mayser-Qualität selbst zu fertigen. Einfach und sicher in der Handhabung. Und das ohne großen Maschinenpark.

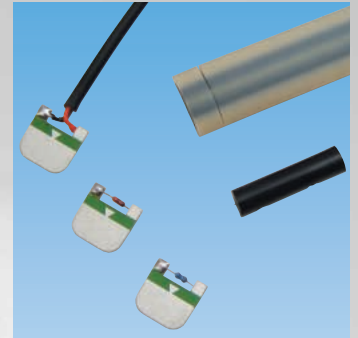
Wenn wir Sie neugierig gemacht haben, dann rufen Sie uns an. Detaillierte Dokumentationsunterlagen liegen für Sie bereit und gerne beraten wir Sie auch persönlich.

**Schaltelemente zur Selbstkonfektion – in wenigen Arbeitsschritten zum fertigen Schaltelement. Wie funktioniert das?**

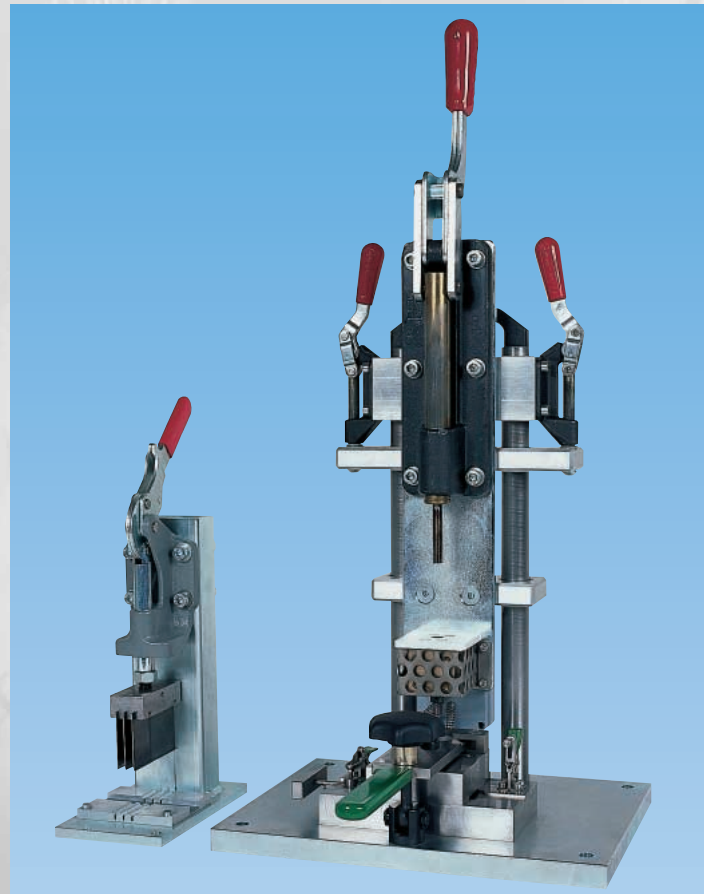
Für die professionelle Schaltelementefertigung in Ihrer Produktion wird nicht mehr als eine Abläng- und Anspritzvorrichtung benötigt. Das Prinzip ist ganz einfach: Die beiden Enden des Kontaktschlauches werden zusammen mit den vorbereiteten Leiterplatten verbunden und

mittels einer Anspritzpatrone form-schlüssig verschlossen.

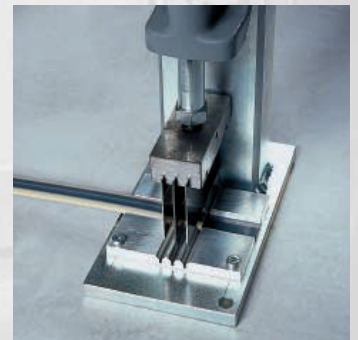
Die entstandenen Anspritzungen machen aus dem Kontaktschlauch ein funktionssicheres, wasser- und staubdichtes Schaltelement. Das Schaltelement kann problemlos sowohl in Mayser Standard-Gummi-profile als auch in geeignete kundenspezifische Profile eingesetzt werden.



Das Schaltelement in Einzelteilen inklusive Anspritzpatrone



Doppelschneidevorrichtung und Anspritzvorrichtung



Ablängen und Abisolieren mit Doppelschneidevorrichtung



Geöffnetes Anspritzwerkzeug nach der Anspritzung



Das fertige Schaltelement



Für eine äußerst flexible Schaltelemente-Selbstkonfektion zum Beispiel direkt vor Ort an der Baustelle haben wir bei Mayser das sogenannte Crimp-Verfahren entwickelt. In einem praktischen Servicekoffer steht eine komplette Ausstattung für schnelle Vor-Ort-Konfektion der Schaltelemente zur Verfügung.

## MAYSER®

Mayser GmbH & Co. KG  
Polymer Electric  
Örlinger Str. 1 - 3  
D-89073 Ulm  
Tel. +49 731 2061-0  
Fax +49 731 2061-222  
<http://www.mayser.de>  
E-Mail: [pe@mayser.de](mailto:pe@mayser.de)